

Kõik ladumisliini komponendid kujutavad endast automatiseeritud masinaid paljude võimalustega, mis omakorda tagab tootmise paindlikkuse, kiiruse ja kvaliteedi. Ranteloni ladumiskompleks võimaldab kasutada nii kaasaegset pliiivaba tehnoloogiat, kui ka tehnoloogiat plii baasil, mida kasutatakse meditsiini- ja militaarvaldkondades.


Pastaprinter Fuji GPX
Trükkplaadi paneeli suurus:

Min. 50 mm (pikk) x 50 mm (lai),
Maks. 458 mm (pikk) x 356 mm (lai)

Trükkplaadi laadimise kiirus: 7.5 s

Stabiilsus:

ülitäpne trükkimine alustades
komponentide suurustest 0402

Ladumismasin i-Pulse M4e
Trükkplaadi suurus:

50 mm (pikk) x 50 mm (lai) kuni
460 mm (pikk) x 410 mm (lai)

Trükkplaadi paksus: 0.5 kuni 2.0 mm

Maks. CHIP-komponentide

ladumiskiirus:
0.22 s/CHIP

Maks. TSOP-komponentide

ladumiskiirus:
0.56 s/TSOP32

Maks. QFP-komponentide ladumiskiirus:

0.82 s/QFP100

CHIP-komponentide ladumistäpsus:

+0,06 mm

QFP-komponentide ladumistäpsus:

+0,035 mm

Lubatud komponendi kõrgus: 15 mm

Komponendi suurused:

alates 0402 (optimaalne),
aga on võimalik ka 0201.

Ahi SMT XS
Pikkus: 2966 mm

Küttemoodulid (eelsoojendustsoonid): 3tk

Küttemoodulid (piiktsoon):

2tk ühes tsoonis
(1 ülemine ja 1 alumine)

Küttetunneli üldpikkus: 2024 mm

Aktiivse konveksioonitsooni pikkus:

1596 mm

Jahutamistsooni pikkus: 943 mm

Õhu tsirkulatsioon: 8000 m³/tund

Protsessi temperatuur:

maks. 300 °C (eelsoojendus),
maks. 350 °C (piik)

Kettkonveieri laius:

60 ... 460 mm (koos trükkplaadi toega)

Kettkonveieri ava kõrgus (ülevaalt/allpoolt):

30/30 mm

Konveieri kiirus: 0.2 ... 3.0 m/min
